



Flat flanges for welding type 01
EN 1092-1:2001

Nominal pressure PN 25											
Nominal diameter DN	Pipe	Flange							Bolt		
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	mass kg	n	thread
200	219,1	221,5	360	310	278	2	32	26	13,74	12	M24
250	273,0	276,5	425	370	335	2	35	30	19,43	12	M27
300	323,9	327,5	485	430	395	2	38	30	25,80	16	M27
350	355,6	359,5	555	490	450	2	42	33	40,68	16	M30
400	406,4	411	620	550	505	2	46	36	53,86	16	M33
450	457,0	462	670	600	555	2	50	36	63,14	20	M33
500	508,0	513,5	730	660	615	2	56	36	82,37	20	M33
600	610,0	616,5	845	770	720	2	68	39	125,15	20	M36

Nominal pressure PN 40											
Nominal diameter DN	Pipe	Flange							Bolt		
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	mass kg	n	thread
10	13,5*	14	90	60	40	2	14	14	0,54	4	M12
	17,2	18							0,53		
15	20,0*	20,5	95	65	45	2	14	14	0,60	4	M12
	21,3	22,0							0,59		
20	25,0*	26	105	75	58	2	16	14	0,86	4	M12
	26,9	27,5							0,85		
25	30,0*	32	115	85	68	2	16	14	1,03	4	M12
	33,7	34,5							1,01		
32	38,0*	39	140	100	78	2	18	18	1,71	4	M16
	42,4	43,5							1,67		
40	44,5*	45,5	150	110	88	2	18	18	1,96	4	M16
	48,3	49,5							1,91		
50	57,0*	58	165	125	102	2	20	18	2,59	4	M16
	60,3	61,5							2,54		
65	76,1	77,5	185	145	122	2	22	18	3,27	8	M16
80	88,9	90,5	200	160	138	2	24	18	4,09	8	M16
100	108,0*	109	235	190	162	2	26	22	6,01	8	M20
	114,3	116							5,76		
125	133,0*	135	270	220	188	2	28	26	8,10	8	M24
	139,7	141,5							7,79		
150	159,0*	161	300	250	218	2	30	26	10,39	8	M24
	168,3	170,5							9,81		
200	219,1	221,5	375	320	285	2	36	30	17,32	12	M27
250	273,0	276,5	450	385	345	2	42	33	28,37	12	M30
300	323,9	327,5	515	450	410	2	48	33	40,59	16	M30
350	355,6	359,5	580	510	465	2	54	36	60,81	16	M33
400	406,4	411	660	585	535	2	60	39	88,06	16	M36
450	457,0	462	685	610	560	2	66	39	90,11	20	M36
500	508,0	513,5	755	670	615	2	72	42	118,34	20	M39
600	610,0	616,5	890	795	735	2	84	48	186,89	20	M45