



Flat flanges for welding type 01
EN 1092-1:2001

Nominal pressure PN 6											
Nominal diameter DN	Pipe		Flange						Bolt		
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	mass kg	n	thread
10	13,5*	14	75	50	35	2	12	11	0,32	4	M10
	17,2	18							0,31		
15	20,0*	20,5	80	55	40	2	12	11	0,35	4	M10
	21,3	22							0,35		
20	25,0*	26	90	65	50	2	14	11	0,54	4	M10
	26,9	27,5							0,53		
25	30,0*	32	100	75	60	2	14	11	0,66	4	M10
	33,7	34,5							0,65		
32	38,0*	39	120	90	70	2	16	14	1,09	4	M12
	42,4	43,5							1,05		
40	44,5*	45,5	130	100	80	2	16	14	1,27	4	M12
	48,3	49,5							1,23		
50	57,0*	58	140	110	90	2	16	14	1,39	4	M12
	60,3	61,5							1,35		
65	76,1	77,5	160	130	110	2	16	14	1,70	4	M12
80	88,9	90,5	190	150	128	2	18	18	2,72	4	M16
100	108,0*	109	210	170	148	2	18	18	3,17	4	M16
	114,3	116							3,00		
125	133,0*	135	240	200	178	2	20	18	4,25	8	M16
	139,7	141,5							4,02		
150	159,0*	161	265	225	202	2	20	18	4,81	8	M16
	168,3	170,5							4,42		
200	219,1	221,5	320	280	258	2	22	18	6,47	8	M16
250	273,0	276,5	375	335	312	2	24	18	8,43	12	M16
300	323,9	327,5	440	395	365	2	24	22	11,24	12	M20
350	355,6	359,5	490	445	415	2	26	22	16,07	12	M20
400	406,4	411	540	495	465	2	28	22	19,00	16	M20
450	457,0	462	595	550	520	2	30	22	23,62	16	M20
500	508,0	513,5	645	600	570	2	30	22	25,37	20	M20
600	610,0	616,5	755	705	670	2	32	26	33,46	20	M24
700	711,0		860	810	775	2		26	-	24	M24
800	813,0		975	920	880	2		30	-	24	M27
900	914,0		1075	1020	980	2		30	-	24	M27
1000	1016,0		1175	1120	1080	2		30	-	28	M27
1200	1219,0		1405	1340	1295	2		33	-	32	M30
1400	1422,0		1630	1560	1510	2		36	-	36	M33
1600	1626,0		1830	1760	1710	2		36	-	40	M33
1800	1829,0		2045	1970	1920	2		39	-	44	M36
2000	2032,0		2265	2180	2125	2		42	-	48	M39